

Das
JBS Flexible
Führungsbuchsen-System
für
CITIZEN

*Wir fangen da an,
wo andere passen müssen!*

JBS System GmbH
Mühlenkoppel 9
24222 Schwentinental

www.jbs-system.com
info@jbs-system.com

Tel: 0431 530356-0



„Wir fangen da an, wo andere passen müssen.“

Nach diesem Leitsatz arbeiten wir bei der JBS System GmbH seit 1982 und lösen auch echte Problemfälle.

Mittlerweile gehört die JBS zu den führenden Anbietern von flexiblen Führungsbuchensystemen und bieten darüber hinaus auch Spann- und Abgreiflösungen für Ihren Langdrehautomaten an.

Unsere Artikel sind selbstverständlich „Made in Germany“, genauer ausgedrückt aus dem hohen Norden, nämlich aus unserem schönen Schleswig-Holstein. Wo wir sind ist eben oben, nicht nur geographisch gesehen sondern auch in unserem Anspruch an Service und Qualität!

Lassen Sie sich von uns umfassend beraten!
Wir sind das Original, Sie erhalten Ihre
Produkte direkt vom Hersteller!

Mit herzlichen Grüßen aus Kronshagen und
neu auch aus Schwentinental

Ihr Maik Jeß & Team





Das JBS Flexible Führungsbuchsen-System

Die **JBS Flexible Führungsbuchse** für Doppelkonus-Zangen und Zug-Zangen wurde entwickelt, um Werkstoffstangen mit schwankendem Außendurchmesser in drehendem sowie stehendem Zustand in einem Langdrehautomaten zu führen und /oder zu spannen. Während der Bearbeitung passt sich die Führungszange spielfrei und planparallel dem zu verarbeitenden Material an.

Der Antrieb des JBS Flexiblen Führungsbuchsensystems erfolgt über einen Zahnriemen, ein Zahnrad oder einen Mitnehmer bzw. Synchronantrieb. Das Öffnen, Schließen und Spannen der Führungszange erfolgt über ein pneumatisches System. Die Steuerung des Systems erfolgt über frei programmierbare M-Befehle in der Maschine oder optional digital im Drehteileprogramm.



Merkmale des JBS Flexiblen Führungsbuchsensystems:

- Kein „Festfressen“ des Materials mehr in der Führungszange
- Führungszange läuft synchron zur Spindel und passt sich während der Bearbeitung spielfrei und planparallel dem zu verarbeitenden Material an
- Verstellbereich der flexiblen Führungszange: $\pm 0,4$ mm beim Doppelkonus-System; $+ 0,1\text{mm}/-0,3\text{mm}$ beim Zug-System
- Schneller Führungszangenwechsel in 2-3 Minuten!
- Bisherige zeitraubende und komplizierte Einstellung der Führungszange entfällt
- Für alle Materialien geeignet: von Kunststoffen bis zu hochlegierten Chromstählen in der Ausführung von geschliffenem bis gewalztem Material nach DIN 1013



Das JBS Flexible Führungsbuchsen-System

Spannen

Wir bieten Ihnen auch Spann-Systeme für die Hauptspindel an. Sprechen Sie uns gerne an!



Führen

Mit unseren JBS Flexiblen Führungsbuchsen-Systemen als Doppelkonus- oder Zug-System finden wir für Ihre Produkte die richtige Lösung.



Abgreifen

Jedes Teil hat zwei Seiten!
Sprechen Sie uns an, gerne stellen wir Ihnen unsere Lösungen vor Ort vor.





So funktioniert das Öffnen - Schließen - Spannen des JBS Flexiblen Führungsbuchsen-Systems

Generell wird beim Arbeiten mit dem JBS Führungsbuchsensystem in zwei Arbeitsweisen unterschieden.

Die eine Arbeitsweise ist das Führen/Gleiten der zu bearbeitenden Werkstoffstange, wie es von starren Führungsbuchsen bekannt ist. Die zweite Arbeitsweise ist das Spannen, um größere Fräs-, Bohr- oder Stoßarbeiten am Werkstück vorzunehmen.

Das **Öffnen und Schließen** der JBS Führungsbuchse erfolgt über das „Stangenwechselunterprogramm“ zusammen mit 2 frei programmierbaren M-Befehlen im Langdrehautomaten, die das Öffner/Schließer-Ventil der Luftsteuereinheit ansteuern.

Öffnen: wurde das letzte Werkstück gefertigt und eine kleine Fase mit Hilfe des Abstech-Unterprogramms am Reststück gefahren, öffnet die Führungszange. Dabei zieht der Kolben das Druckstück in seine Endlage zurück und die Vorschubstange zieht das Reststück aus der Führungsbuchse.

Schließen: der Stangenwechsel wurde vollautomatisch durchgeführt. Die Werkstoffstange hat ihre Abstechposition erreicht. Das Druckstück wird vom Kolben in seine definierte Position geschoben und schließt die Führungszange so, dass die zu bearbeitende Werkstoffstange geführt wird und ein sicherer Arbeitsprozess gewährleistet wird.

Spannen: Gespannt wird, wenn am Werkstück Fräs-, Bohr-, oder Stoßarbeiten durchgeführt werden. Das Spannen der Führungsbuchse erfolgt wieder über 2 frei programmierbare M-Befehle im Langdrehautomaten, die das Spannventil der Luftsteuereinheit ansteuern.

Das Werkstück befindet sich im Fertigungsprozess. Nun steht z. B. eine Fräsarbeit an. Über einen M-Befehl im Bearbeitungsprogramm wird die Führungszange so gespannt, dass die zu bearbeitende Werkstoffstange wie in einem Kurzdreher gehalten wird.

Ist der Fertigungsprozess abgeschlossen, wird wieder über einen M-Befehl die Führungszange in ihre ursprüngliche Führungsposition gebracht. Der normale Arbeitsprozess an dem Langdrehautomaten kann weiter gehen. Dabei sollte keine Spindelstockbewegung erfolgen!



Das JBS Flexible Führungsbuchsen-System für CITIZEN

als Doppelkonus-Variante

CITIZEN Maschinen-Typ	Artikel-Nr. des JBS Führungsbuchsen Systems	JBS Doppelkonus- Führungszangen Typ	max. Innen-Ø
A 20 VII	335	Typ 1 / 28x40	bis Ø 20mm
A2-32	495	Typ 3 / 42x50	bis Ø 35mm
A3-20	553	Typ 1 / 28x40	bis Ø 20mm
A3-20/25	605	Typ 2 / 33x40	bis Ø 25mm
L 20 E VIII	412	Typ 1 / 28x40	bis Ø 20mm
L 20 X	445	Typ 1 / 28x40	bis Ø 20mm
L2-12	606	Typ 7 / 24x35	bis Ø 16mm
L2-20/25-XII	513	Typ 3 / 33x40	bis Ø 25mm
L2-20-XII	511	Typ 1 / 28x40	bis Ø 20mm
L32 VIII	572	Typ 3 / 42x50	bis Ø 32mm
M416	509	Typ 7 / 24x35	bis Ø 16mm
M4-32 VIII	440	Typ 3 / 42x50	bis Ø 35mm

als Zug-Variante

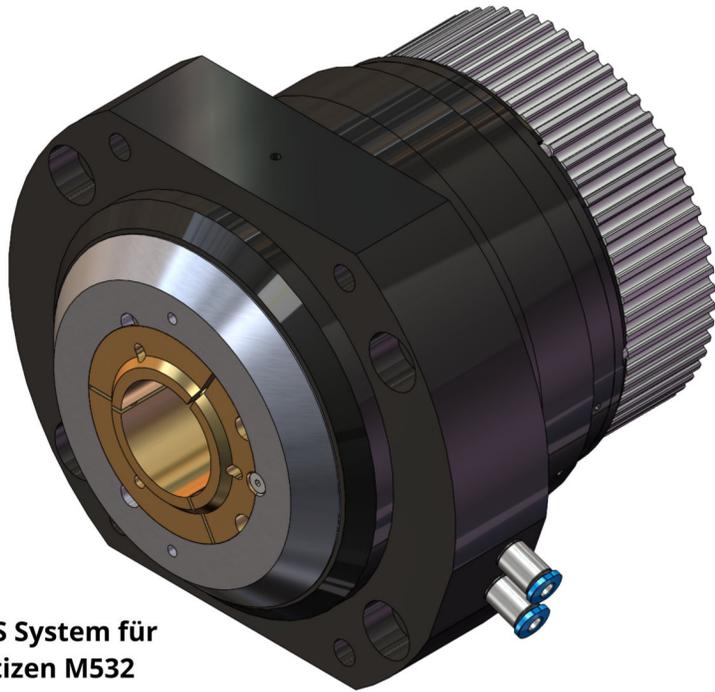
Maschinen-Typ / JBS flexibles Führungsbuchsen System	JBS Artikel- Nr.	JBS Zug- Führungszangen Typ	max. Innen-Ø
A2-32-Z	493	342 / 53x50	bis Ø 32mm
A3-20 / 25-Z	571	378 / 44x40	bis Ø 25mm
A3-20-Z	550	317 / 36x40	bis Ø 20mm
B 16-Z	482	346 / 32x40	bis Ø 16mm
D25-Z	590	378 / 44x40	bis Ø 25mm
L12-Z	484	346 / 32x40	bis Ø 16mm
L212-Z	612	346 / 32x40	bis Ø 16mm
L2-20 XII-Z	512	317 / 36x40	bis Ø 20mm
L2-20 / 25 XII-Z	560	378 / 44x40	bis Ø 25mm
L32 / 38-Z XIII	595	385 / 59x60	bis Ø 38mm
L32-Z XIII	540	342 / 53x50	bis Ø 32mm
M 4-16-Z	510	346 / 32x40	bis Ø 16mm
M4-32-Z VIII	441	342 / 53x50	bis Ø 32mm
M5-32 / 28-Z	617	385 / 59x60	bis Ø 38mm
M5-32-Z	607	342 / 53x50	bis Ø 32mm

Bitte beachten Sie: Wir empfehlen die gleichzeitige Verwendung von Führungszangen und Führungsbuchsen-Systemen der JBS System GmbH. Werden Führungszangen und Führungsbuchsen unterschiedlicher Hersteller verwendet, so übernehmen wir keine Gewährleistung für etwa auftretende Schäden.

Weitere Modelle auf Anfrage! Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten!



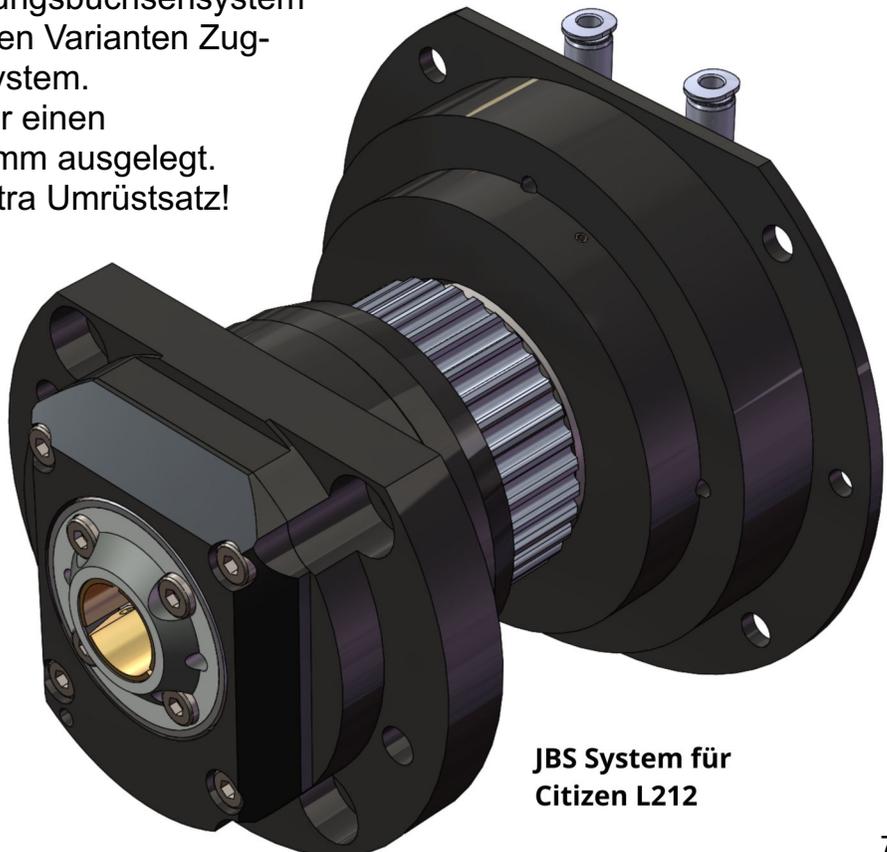
Neu und ab sofort verfügbar!
das
JBS Flexible Führungsbuchsen-System
für CITIZEN M532 und L212



**JBS System für
Citizen M532**

Das neue JBS Flexible Führungsbuchsensystem Typ Citizen **M532** gibt es in der Zug-Variante und ermöglicht Ihnen eine optimale Ausnutzung Ihrer Maschine, wenn es um die Verarbeitung von Stangenmaterial geht, das in der Standard-Führungsbuchse schwierig zu führen ist.

Das neue JBS Flexible Führungsbuchsensystem Typ Citizen **L212** gibt es in den Varianten Zug-System und Doppelkonus-System. Ab Werk sind beide Typen für einen Stangendurchmesser bis 16mm ausgelegt. Sie benötigen hier keinen extra Umrüstsatz!



**JBS System für
Citizen L212**



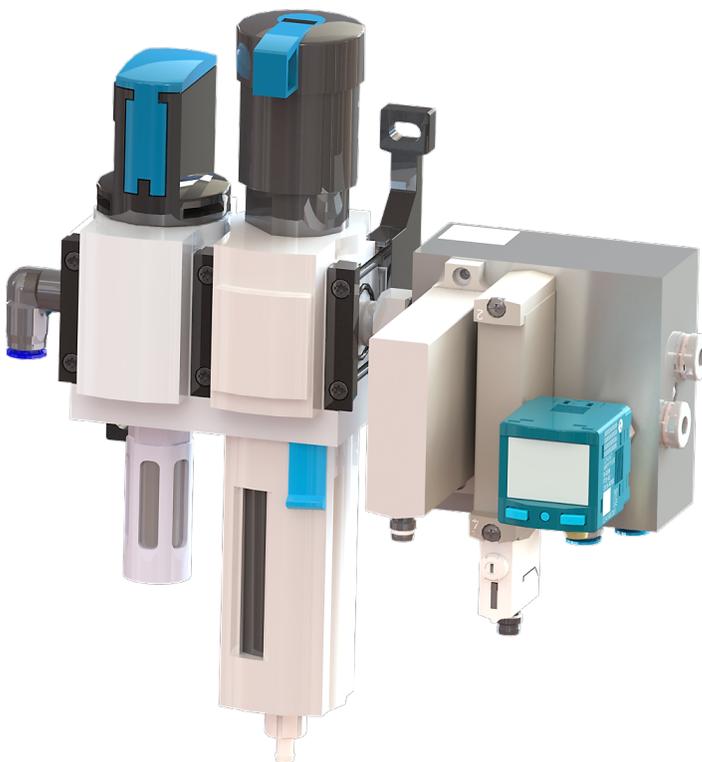
Die Luftsteuerung für das JBS Flexible Führungsbuchsen-System



Optional erhältlich: **Die digitale Luftsteuerung**

Das bewährte JBS System wurde um eine digitale Luftsteuereinheit erweitert. Jetzt kann zwischen der manuellen oder digitalen Luftsteuerung für das JBS Flexible Führungsbuchsen-System gewählt werden.

Das neue digitale JBS System wurde so entwickelt, dass es direkt mit der Maschinensoftware kommuniziert.



Die Funktion im Überblick:

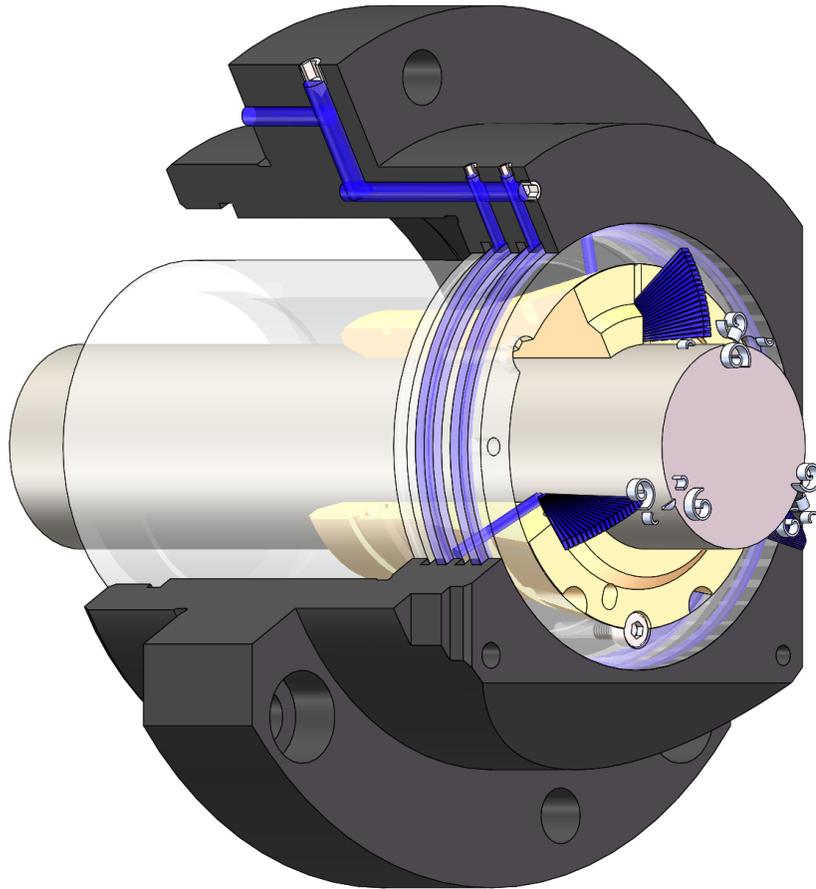
- Luftsteuereinheit mit einer Proportionalventilsteuerung und Drucküberwachung
- Eingabe der Befehle FÜBu auf/zu sowie Einstellen des Drucks über die Maschinensteuerung
- Stufenlose Einstellung des Luftdrucks

Ihre Vorteile:

- Druckeinstellung direkt an der Maschinensteuerung
- Kein Starten der Maschine möglich, wenn die Führungsbuchse nicht geschlossen ist
- Der eingestellte Druck für jedes Drehteil ist im Programm hinterlegt
- Geringerer Verschleiß der Führungszangen durch optimale Druckeinstellung



Ausblaseinrichtung für das JBS Flexible Führungsbuchsen-System



Die optionale Ausblaseinrichtung für das JBS Führungsbuchsen-System wurde entwickelt, um Späne aus dem Führungsraum von späneanfälligen Materialien wie z. B. Trapezgewindestangen zu entfernen.

Dabei wird die Druckluft über einen Kanal in die Hohlräume der Spindel gedrückt und gelangt so zwischen die Schlitze der Führungszangensegmente. Das System arbeitet mit Druckluft, welcher individuell bis 6 Bar eingestellt werden kann.

Die Bedienung erfolgt über M-Befehle, die im Fertigungsprogramm hinterlegt werden. So kann ein Druckluftimpuls immer dann ausgelöst werden, wie es das zu fertigende Teil benötigt.

